

ГОРЫНЫЧЪ

**многофункциональный портативный
плазменный комплекс**

Паспорт

ВНИМАНИЕ!

Эксплуатировать и обслуживать комплекс имеют право лица, изучившие руководство по эксплуатации.

После заводских приемо-сдаточных испытаний на сопле и колпачке горелки возможны следы окислы и цвета побежалости, что не является браковочным признаком.

Режим работы горелки повторно-кратковременный, поэтому для ее долговременной и качественной работы необходимо выполнять следующие действия:

- через каждые пять пусков (наработка 2 часа) проводите техническое обслуживание горелки согласно разделу «Техническое обслуживание» руководства по эксплуатации;
- отключайте горелку, не дожидаясь срабатывания системы защиты от перегрева (удлинение факела, падение показаний выходного напряжения на индикаторе «НАПРЯЖЕНИЕ», мигание индикатора включения горелки и звуковая сигнализация).

При продаже горелки Потребителю показание счетчика наработки часов комплекса не нулевое, что свидетельствует о проведении приемочных испытаний.



МППК «ГОРЫНЫЧЪ» соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12.2.007.8-75 и ГОСТ Р 51526-99, что подтверждено сертификатом соответствия № РОСС RU.ME68.B01407.

Сделано в России, г. Зеленоград.

НАЗНАЧЕНИЕ

Многофункциональный портативный плазменный комплекс «ГОРЫНЫЧЪ» ТУ 3441-002-56754389-2008 является электродуговым генератором низкотемпературной плазмы (плазмотроном), получаемой нагревом паров рабочей жидкости до температуры ионизации, и предназначен для термической обработки негорючих материалов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Горелка ГП35	1 шт.
Блок питания и управления БПУ-220/10	1 шт.
Шнур сетевой	1 шт.
Сумка для переноски (или коробка)	1 шт.

Комплект запасных частей и принадлежностей, в составе:

Шприц заправочный	1 шт.
Ключ гаечный 22х24	1 шт.
Катод	3 шт.
Сопло для сварки	3 шт.
Сопло для резки	3 шт.
Фторопластовый уплотняющий материал	1 кат.

Комплект эксплуатационной документации, в составе:

Паспорт	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Краткая технологическая инструкция	1 шт.

П р и м е ч а н и я

- 1 Одно сопло для резки и один катод из комплекта поставки установлены в горелке.
- 2 Дополнительные запасные части и принадлежности могут быть приобретены по месту покупки комплекса или на предприятии-изготовителе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Технические характеристики горелки

Наименование параметра	Значение параметра
Диапазон тока дуги, А	3–10
Диапазон рабочего напряжения, В	100–200
Время непрерывной работы на одной заправке при токе 6 А, напряжении 130–160 В, диаметре сопла 1,1 мм, мин.	20, не менее

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальный объем полной заправки рабочей жидкостью, мл	80, не менее
Максимальная температура факела в 2 мм от среза сопла при токе 6 А, напряжении 140–160 В, диаметре сопла 1,1 мм, °С	6 000, не менее
Схема подключения электродов и обрабатываемой детали в электрическую цепь	дуга косвенного действия
Вид полярности дуги	дуга прямой полярности
Сопротивление изоляции кнопки «ПУСК» относительно катода при нормальных климатических условиях, МОм	20, не менее
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	1
Режим работы	повторно-кратковременный
Время достижения установившегося температурного режима, мин.	3, не более
Масса при полной заправке рабочей жидкостью, кг	1,1, не более
Габариты, мм	60x190x190, не более

Таблица 2 – Технические характеристики блока питания и управления БПУ-220/10

Наименование параметра	Значение параметра
Напряжение питающей сети, В	220±22
Частота тока питающей сети, Гц	50/60
Потребляемая мощность, ВА	2 500, не более
Диапазон напряжения поджига дуги, В	270–340
Минимальный ток нагрузки, А	3,0±0,3
Максимальный ток нагрузки, А	10,0±0,3
Шаг регулирования тока нагрузки, А	1,0±0,1
Коэффициент полезного действия при максимальной выходной мощности, %	80, не менее

Продолжение таблицы 2

Наименование параметра	Значение параметра
Режим работы	переключающийся
Масса, кг	4,2, не более
Габариты, мм	263x208x179, не более

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Комплекс допускается хранить в неотапливаемом помещении при температуре от минус 50 до +40°C, относительной влажности воздуха до 98% при температуре +25°C (условия хранения 2 (с) по ГОСТ 15150-69). Наличие в окружающем воздухе паров кислот, щелочей и других химически активных веществ не допускается.

После ввода в эксплуатацию комплекс рекомендуется хранить в отапливаемом помещении с температурой не ниже 0°C при отсутствии остатков рабочей жидкости в горелке.

При вводе в эксплуатацию после хранения при отрицательных температурах комплекс должен быть выдержан в помещении при положительной температуре 3 часа.

При подготовке комплекса к длительному хранению рекомендуется полностью выработать рабочую жидкость из горелки.

ГАРАНТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие комплекса требованиям технических условий ТУ 3441-002-56754389-2008 при соблюдении Покупателем правил эксплуатации, изложенных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации комплекса – 12 месяцев со дня оформления торгующей организацией паспорта и подписания его Покупателем, свидетельствующего об отсутствии нарушений внешнего вида и пломбы предприятия-изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации горелки – 12 месяцев, но не более 300 часов наработки в режиме работы 6 А, 150 В.

Ресурс горелки до капитального ремонта – 1200 часов работы в режиме 6 А, 150 В.

Гарантийные обязательства не распространяются на сопла, катоды и пружину испарителя, являющиеся заменяемыми по мере необходимости расходными частями комплекса.

При отсутствии в гарантийном и отрывном талонах даты продажи, а также штампа торгующей организации гарантийный срок исчисляется со дня выпуска комплекса предприятием-изготовителем.

Гарантийный срок хранения комплекса в заводской упаковке – 6 месяцев.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

наименование организации, продавшей комплекс

Продавец _____ / _____ /
 подпись расшифровка подписи
Штамп организации

Дата продажи «__» _____ 20__ г.

Покупатель _____ / _____ /
 подпись расшифровка подписи

П р и м е ч а н и е – подпись Покупателя означает отсутствие претензий к внешнему виду комплекса и наличие неповрежденной пломбы предприятия-изготовителя.

ВНИМАНИЕ!

За счет образования в комплексе плазменной струи с высокоактивным потоком электронов его эксплуатация отличается от работы с традиционными электродуговыми и газовыми (например, ацетиленовыми и пропан-бутановыми) сварочными аппаратами. Качество получаемых результатов во многом зависит от уровня подготовленности лица, работающего с комплексом.

Для достижения максимального эффекта при использовании комплекса необходимо применять изложенные в специализированной литературе и общеизвестные технологии термической обработки негорючих материалов. Некоторые рекомендации по выполнению наиболее распространенных видов работ изложены в краткой технологической инструкции.

**Корешок талона № 1
на гарантийный ремонт комплекса**

МППК «ГОРЫНЫЧЪ»

зав. № _____

Дата изъятия:

«__» _____ 20__ г.

Исполнитель работ

_____/_____/

подпись расшифровка подписи

**Талон № 1
на гарантийный ремонт комплекса**

МППК «ГОРЫНЫЧЪ»

зав. № _____

Дата выпуска:

«__» _____ 20__ г.

Штамп ОТК

Дата продажи:

«__» _____ 20__ г.

Штамп организации, продавшей комплекс

Выполнены работы по устранению неисправностей:

Дата:

«__» _____ 20__ г.

Исполнитель работ

_____/_____/

подпись расшифровка подписи

Покупатель

_____/_____/

подпись расшифровка подписи

Утверждаю

Зам. руководителя

наименование ремонтного предприятия

_____/_____/

подпись расшифровка подписи

Место печати

линия отреза

**Корешок талона № 2
на гарантийный ремонт комплекса**

МППК «ГОРЫНЫЧЪ»

зав. № _____

Дата изъятия:

«__» _____ 20__ г.

Исполнитель работ

_____/_____/

подпись расшифровка подписи

**Талон № 2
на гарантийный ремонт комплекса**

МППК «ГОРЫНЫЧЪ»

зав. № _____

Дата выпуска:

«__» _____ 20__ г.

Штамп ОТК

Дата продажи:

«__» _____ 20__ г.

Штамп организации, продавшей комплекс

Выполнены работы по устранению неисправностей:

Дата:

«__» _____ 20__ г.

Исполнитель работ

_____/_____/

подпись расшифровка подписи

Покупатель

_____/_____/

подпись расшифровка подписи

Утверждаю

Зам. руководителя

наименование ремонтного предприятия

_____/_____/

подпись расшифровка подписи

Место печати

линия отреза

